

# XERAMIC 390

*Antiadherente (antispatter) cerámico para altas exigencias (+600 °C)*

La adherencia de las proyecciones - spatters - es uno de los defectos mas comunes en los procesos de soldadura, ya que genera inconvenientes tanto en la pieza soldada (propicia el anclaje de contaminantes en el punto de contacto) como en los componentes de los equipos, causando el deterioro prematuro de los mismos. Ampliando su línea de anti-spatters, TRYTECH desarrolló XERAMIC 390 -antiadherente cerámico- cuya formulación avanzada asegura superficies libres de adherencias hasta temperaturas de + 600°C con un recubrimiento de apenas algunos micrones de espesor. Esta película es térmicamente estable, protectora y resistente a la corrosión. Con una sola aplicación de XERAMIC 390 se logra una protección de hasta 8 horas continuas de soldadura sin necesidad de limpieza del equipo, evitando paradas innecesarias y pérdida de tiempo productivo.

## Ventajas

- Seca inmediatamente y no contiene siliconas
- Reduce los gastos de consumibles hasta en un 65 %
- Aumenta la productividad hasta en un 10 %
- Aumenta la vida útil de los componentes entre 4 y 5 veces
- Es aplicable a puntas de contacto, toberas ( MIG/MAG ), posicionadores y otras partes de los equipos de soldadura; también en boquillas y electrodos de los cabezales de corte plasma.
- La tobera permanece limpia asegurando un total flujo de gas.
- Pueden protegerse piezas a soldar y/o partes de robots, dispositivos y accionamientos de soldadoras por hasta una semana con una simple aplicación.

## Modo de uso

**Aerosol:** Pulverizar la punta de contacto y la tobera de la pistola de soldar interior y exteriormente en varias aplicaciones cortas. Antes de usar el aerosol agitarlo enérgicamente por un minuto y al finalizar invertir el envase y pulverizar hasta rociar solo propelente, así tendrá una pulsora limpia para la próxima aplicación exitosa.

**Fluido:** XERAMIC 390 es un formulado de polvos microfinos con un agente adhesivo para fijarlo firmemente a las superficies, al finalizar la soldadura el film podrá removerse fácilmente. Puede aplicarse por pincelado, inmersión o sopleteado. El rendimiento por litro es de 25/30 m<sup>2</sup> con un espesor del film protector de 20 micrones, en general una sola aplicación aporta protección hasta 8 horas de trabajo continuo.

Es indispensable limpiar y desengrasar las superficies a cubrir. En piezas metálicas lijar para conseguir una mejor adhesión del film protector. El aerosol aporta una capa de 15 a 20 micrones la cual es suficiente para la mayoría de las operaciones hasta + 600 °C, si la exigencia fuese mayor repetir la aplicación en dos o tres manos. NO PULVERIZAR A PIEZAS INCANDESCENTES o a llama directa. Cada aerosol (440 ml) cubre entre 3 y 4 m<sup>2</sup>.

## Precauciones

Tomar las precauciones para el uso de un revestimiento convencional, no inhalar los vapores, usar en áreas ventiladas y mantener los envases lejos de fuentes de calor intensas. No aplicar a piezas incandescentes ni a llama directa.

Para mayor información solicitar MSDS del producto.

## PRODUCTO DE USO EXCLUSIVO INDUSTRIAL

Validez del producto: Aerosoles 24 meses de la fabricación (ver el N° de Lote en el domo del envase / Protocolo de calidad). Fluido: 12 meses de la fecha de fabricación indicada en el rótulo del envase

## Características:



## Presentaciones:



## Ejemplos de aplicación

Protección extrema de piezas, equipos y partes de maquinaria contra las proyecciones de soldadura (spatters) en industrias: Metalmecánica, automotriz, calderería, montajes, agroindustria, etc.

## Productos relacionados

NS 390 - fluido antiadherente  
NS PLUS- fluido antiadherente  
AR 390- fluido antiadherente  
PN 290- gel antiadherente  
PASTA 390- pasta antiadherente  
FLUX-TECH 100- pasta de respaldo  
TORCH COOLANT - refrigerante para torchas



Tel/ Fax:(+54-11) 4298-6361  
tecnica@trytech.com.ar  
[www.trytech.com.ar](http://www.trytech.com.ar)