



TINTAS PENETRANTES

Kit para la detección de grietas, fisuras, errores de soldadura y otras fallas en piezas de fundición, forja, soldaduras, recipientes sometidos a presión o cualquier área sometida a gran stress.

Funcionamiento:

El método de tintas penetrantes es un ensayo no destructivo para superficies metálicas y no metálicas no porosas. Es ideal para la detección de grietas, fisuras, errores de soldadura y otros errores en piezas de fundición, forja, soldaduras, recipientes sometidos a presión o cualquier área sometida a gran stress.

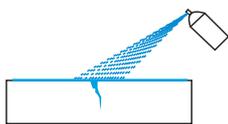
Se basa en el principio físico de la capilaridad y consiste en la aplicación de la tinta (fluido de color rojo, con excelentes características de penetración en pequeñas aberturas) sobre la superficie limpia del material a inspeccionar. Una vez que ha transcurrido el tiempo suficiente para que la tinta penetre en cualquier abertura superficial, se realiza una remoción o limpieza del exceso de líquido penetrante y, a continuación, se aplica un líquido absorbente (revelador), de color blanco, el cual absorberá la tinta que haya penetrado en las aberturas superficiales permitiendo al usuario detectar a simple vista por contraste las fallas o fisuras que presenta la pieza analizada.

El ensayo no precisa equipamiento especial, y se realiza bajo luz blanca o a la intemperie.



El Kit de Tintas Penetrantes Trytech cumple con los métodos de aplicación A y C según norma ASTM E-1417 así como lo solicitado por las normas ASM-2644 / ASME Boiler and Pressure Vessel code sección V / ASTM E-165 / ASTM E-1418.

MODO DE USO



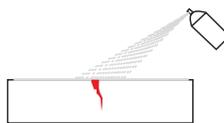
1) La pieza a analizar debe estar limpia y desengrasada, para asegurar una limpieza efectiva realizar la misma con el componente limpiador de este kit. Nunca aplicar sobre superficies porosas. Realizar el test en un ambiente libre de polvo y con humedad ambiente menor al 90%



2) Aplicar la tinta penetrante (fluido de color rojo intenso) en la totalidad de la pieza a ensayar. Dejar penetrar 10 minutos como mínimo, teniendo en cuenta que la temperatura ambiente puede modificar este tiempo. A temperaturas menores de 10 °C dejar actuar entre 15 / 20 minutos.



3) Una vez cumplido el tiempo indicado aplicar el componente removedor con un trapo limpio y remover el exceso de tinta. Nunca aplicar removedor en cantidad sobre la superficie pintada.



4) Con la pieza limpia aplicar el Revelador en una capa fina pero homogénea. El Revelador absorberá la tinta penetrante que ingresó en las fallas o discontinuidades, generando un gran contraste entre la película blanca (Revelador) y la tinta penetrante (color rojo) detectado a simple vista revelando las fallas en la superficie. Una vez indicadas las fallas, la limpieza final de la pieza puede realizarse con agua.



Los datos técnicos de este informe son el resultado de ensayos y experiencias de aplicación, que cumplen con los últimos avances del mercado. Debido a la diversidad de posibilidades en la utilización y las particularidades técnicas solo pueden ser recomendaciones de uso, por lo tanto la utilización del producto no puede derivar en ninguna obligación contractual, responsabilidad o garantía. Aconsejamos al usuario realizar ensayos preliminares con el producto necesario y ponemos a su disposición muestras gratuitas que pueden solicitarnos para tests previos al uso constante, así como el asesoramiento gustoso del personal técnico de la compañía. En cualquier caso de reclamo nuestra garantía está limitada al producto provisto o la sustitución del mismo. Nuestros productos están siendo mejorados según los progresos de la técnica, los datos de este informe pueden modificarse para mejorar la calidad del producto.

COMERCIALIZA:



www.trytech.com.ar



www.tecnarg.com